

Memoria Ambiental 2025

EMAS

ÍNDICE

- 1. Descripción de la actividad**
- 2. Gestión Ambiental**
- 3. Requisitos legales ambientales**
- 4. Aspectos Ambientales**
- 5. Objetivos y metas**
- 6. Comportamiento Ambiental**
- 7. Otras actuaciones ambientales**
- 8. Verificador Ambiental y fecha de validación**

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
4. Aspectos Ambientales
5. Objetivos y metas
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación



4. Una empresa centenaria

La historia de Hero es la historia de las vidas de las personas que lo han hecho posible. Un viaje que comienza con uno de los principios básicos del ser humano: el afán de trascender, de conservar, hoy, lo mejor para el mañana. Y ese mañana es crucial, porque la historia de Hero será también la de aquellos que harán aún más grande esta empresa cuando ya no estemos aquí.

1922

Así empezó todo.

1922 | Desembarco en España con la apertura de la fábrica de HERO en Alcantarilla (Murcia)

1930-1950

La diversificación.

1930 | Concesión para vender en España bajo la marca HERO

1939-1945 | Lanzamiento Hero Delicia: tras los problemas técnicos y escasez de materias primas y productos ocasionados por la Segunda Guerra Mundial

1950-1980

La consolidación.

1971 | Lanzamiento de la gama HERO DIET, gama pionera en el mundo de la dietética

1972 | Pasamos de Hero Alcantarilla a Hero España consolidándonos como una de las empresas de conservas alimenticias más importantes del país

1985

La gran decisión.

1985 | Hero entra en el mercado de la alimentación infantil con HERO BABY, convirtiéndose, en pocos años, en líder indiscutible en el mercado español

2000-2022

Adaptación a un nuevo mundo.

2000-2010 | Plan mundial de internacionalización de HERO para sus redes de distribución y producción

2006 | Creación del Instituto Hero de Nutrición Infantil en Alcantarilla

2018 | Lanzamiento del Proyecto GON, esencial para mejorarla calidad natural de los productos a través de la innovación

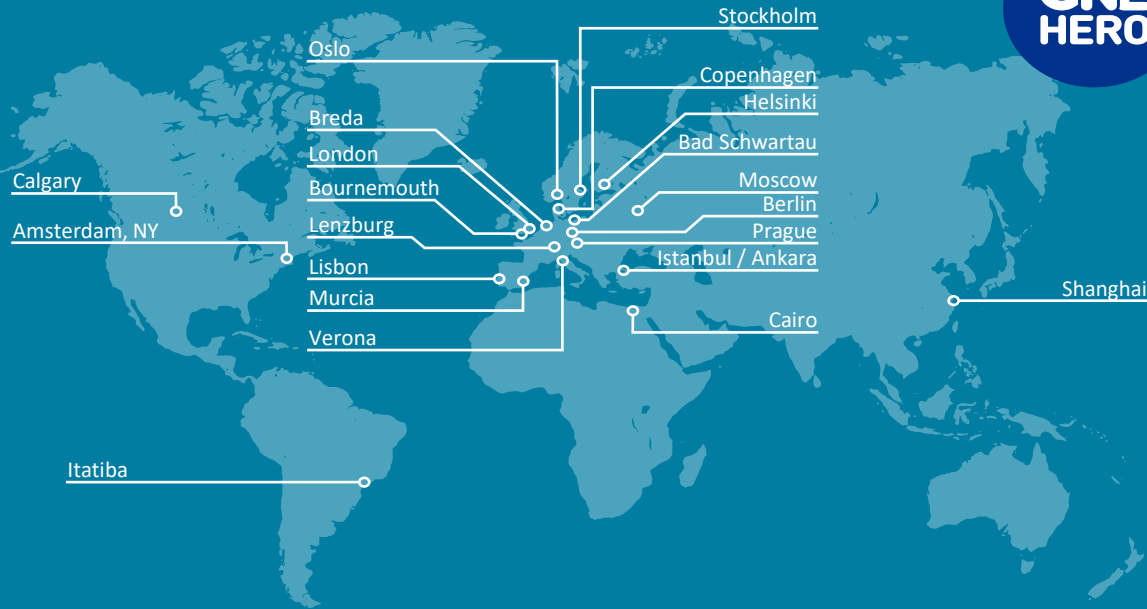
**2022 -
en adelante**

*El mañana:
esto no ha hecho más
que comenzar.*

2020-2030 | Plan Climáticamente Positivos: conseguir un impacto medioambiental neto positivo para 2030

Hero española

Empresas de Hero Group



Hero España pertenece a la multinacional de alimentación **Hero Group**, fabricando productos para el resto de estas empresas del grupo.

Estrategia Hero 2035 - 2050

Vision

Become a leader in Better Snacking

Mission

To delight Consumers
through honest Goodness in every Bite

Portfolio

Better Snacking

Global growth platforms
Drive (≥8% Net Sales growth CAGR)
Global and local brands

Heritage businesses
Sustain (~2% Net Sales growth CAGR)
Local brands

Naturally Good Food

Razón Social: Hero España S.A.

Dirección: Avd. Murcia Nº1, Alcantarilla (Murcia)

C.I.F.: A-30000632

Director General: Francisco Javier Uruñuela Fernández

Nº Registro EMAS: ES-MU-00002

Nº Registro industrial: 30/1627

Nº Registro industrias agrarias: 30/41515

N.A.C.E.: 10.39 , 10.85, 10.86 y 82.92

Core Values



Create wow



Everyone Hero



Nourish others



Take responsibility

Hero España

Better Snacking



Early Life



Better Snacking



Better Confectionery



Naturally Good Food



Baby & Toddler food



Naturally Good Food



Natural Spreads





Certificaciones

1. **1994:** Sistema de Gestión de la Calidad ISO **9001**
2. **1996:** Sistema propio de gestión en PRL
3. **1996:** Certificado **CAERM**
4. **1997:** Sistema de Gestión Ambiental ISO **14001**
5. **2000:** Certificado **Soil Association – Organic Standar**
6. **2001:** Certificación **HALAL**
7. **2003:** Inscripción en el **registro EMAS**
8. **2006:** **OSHAS 18001, ISO 22.000, BRC, IFS**
9. **2011:** Estándar **KRAV**
10. **2015:** Certificación **FSSC 22000**
11. **2015:** Certificación **SAE** (Certificación de sistemas de autocontrol específicos para la exportación)
12. **2016** Certificado **IURISCERT** por AENOR para la Prevención de Delitos en las organizaciones
13. **2017:** Certificación **FDA**
14. **2017:** Certificado **Kosher**
15. **2019:** Certificación **ISO 45001**
16. **2020:** Certificación **GRI**
17. **2021:** Certificación **MSC-ASC**
18. **2022:** Certificación **SMETA**

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
4. Aspectos Ambientales
5. Objetivos y metas
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación

Organización y estructura

- Hero España tiene establecido un **Sistema de Gestión Medioambiental** basado en un proceso dinámico que sigue el ciclo de “**planificar, poner en práctica, comprobar y revisar**”
- Dicho sistema está diseñado de acuerdo a los requisitos de la norma internacional **UNE-EN -ISO 14.001** y está certificado por **AENOR** e inscrito en el **Registro EMAS con el nº ES-MU-000002**
- El alcance de la auditoría recoge las siguientes actividades: El diseño, la producción y la comercialización de confituras, jaleas, mermeladas, purés y pulpas de frutas, alimentos infantiles y alimentos para regímenes dietéticos y/o especiales. La comercialización de conservas de frutas y hortalizas, snacks, zumos y néctares de frutas y hortalizas, barritas de cereales, salsas y platos precocinados. El envasado y la comercialización de miel.
- Este sistema facilita la planificación de los recursos dedicados a la prevención de riesgos ambientales, identifica las prioridades aplicando el principio de precaución, realiza el control y seguimiento de las acciones correctoras y preventivas que garanticen la minimización de los riesgos ambientales.

General Manager HERO IBERIA & ITALIA

Head of Country Quality + Director Supply Chain Strategy & Manufacturing BTF/BTS

QM & Environment Sustainability + Facility & Sustainability Manager

La responsabilidad y autoridad en relación con el Medioambiente recae sobre las funciones descritas en el siguiente organigrama

Hero españa

Sistema actualizado al día

Capacita a la organización a:

1. Establecer una **política Medioambiental adecuada**
2. **Identificar** los aspectos medioambientales que surjan de las actividades, productos y servicios para determinar los efectos ambientales significativos
3. Identificar los **requisitos legales y reglamentarios** aplicables
4. Identificar las **prioridades y fijar los objetivos** y metas medioambientales tendentes a la minimización de los efectos significativos
5. Establecer una **estructura y un programa(s)** para llevar a cabo la política y alcanzar los objetivos y metas
6. **Facilitar** la planificación, control, seguimiento, acciones correctoras/preventivas, actividades de auditoría y revisión, para asegurar que se cumple con la política y que el sistema de gestión medioambiental sigue siendo apropiado
7. Realizar un **análisis ambiental** en el que se considere: el contexto de la organización, las partes interesadas (determinando sus necesidades y expectativas), y la determinación de riesgos y oportunidades.
8. Ser capaz de **adaptarse a circunstancias cambiantes**



Política Ambiental

Esta declaración de política es aplicable a todas las instalaciones y operaciones desarrolladas en el emplazamiento sito en la Avenida de Murcia, 1 de Alcantarilla (Murcia)

1

Hero España, S.A desarrollará todas sus actividades protegiendo el Medioambiente y aplicando una mejora continua en sus prácticas medioambientales. Con este fin, en la fase de diseño de las nuevas instalaciones, procesos y productos, y mediante el estudio de los ya existentes, se adoptarán las medidas necesarias para prevenir la contaminación y minimizar los impactos ambientales a lo largo de todo su ciclo de vida (en la medida de lo posible).

En particular:

- ✓ Se promoverá la economía circular a través del uso sostenible del agua y de las materias primas, de la eficiencia energética y del uso de energías renovables.
- ✓ Se reducirán, siempre que sea posible, las emisiones a la atmósfera (incluyendo acústicas y lumínicas), los residuos, el desperdicio de alimentos y los vertidos generados en las distintas actividades.
- ✓ Se trabajará con los proveedores para mejorar sus actuaciones medioambientales, con incidencia especial en las explotaciones agropecuarias (tratamientos fitosanitarios, nutricionales, etc.).
- ✓ Se fomentarán, en la medida de lo posible, actuaciones destinadas a la protección de la biodiversidad

2

Hero España cumplirá con todos los requisitos legales relativos al Medioambiente que en cada momento se establezcan y, cuando sea posible, rebasará dichos requisitos estableciendo normas propias más exigentes. De igual forma, Hero España cumplirá con cualquier otro requisito que sea suscrito.

Política Ambiental – Cont'

- 3 Hero España atenderá a la formación y concienciación del personal en temas relacionados con el Medioambiente. Para ello se organizarán actividades formativas y se procederá a la difusión de las medidas adoptadas por la organización.
- 4 Hero España desarrollará un Sistema de Gestión Medioambiental, de acuerdo con las normas/guías generalmente aceptadas, que garantice el respeto al Medioambiente evaluando los riesgos actuales y previsibles de todas sus actividades y permita el cumplimiento de los objetivos planteados.
- 5 Hero España se dotará de los medios necesarios para desarrollar con garantía las tareas de análisis, evaluación, actuación y revisión, relacionados con la protección medioambiental.
- 6 Hero España publicará y difundirá anualmente, de forma interna (tablones de anuncios o revista de empresa), una Declaración Medioambiental que incluya todos los requisitos establecidos en el anexo III del Reglamento Europeo nº 1221/2009, por el que se permite a las organizaciones que se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales, modificado según Reglamento (EU) 2017/1505 y Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018.
- 7 De igual forma, dicha Declaración será comunicada externamente a las partes interesadas que la soliciten a través de la dirección: info@hero.es
- 8 Anualmente, el Head of Country Quality y el Director de Supply Chain Strategy & Manufacturing BTF/BTS, revisarán la Política Medioambiental y los objetivos y metas medioambientales. Asimismo, establecerán los objetivos medioambientales para el año siguiente. Dicha revisión quedará reflejada en la Declaración Medioambiental.

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
4. Aspectos Ambientales
5. Objetivos y metas
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación

Requisitos legales ambientales

Requisito aplicable	Disposición legal
Licencia de apertura para la actividad de fabricación de conservas vegetales (1.907)	Ordenanza municipal nº 13 de 31 de Diciembre de 2.008, reguladora de la tasa por la realización de la actividad administrativa de otorgamiento de licencias de actividad de establecimientos
Constitución de Hero Alcantarilla (1.922)	
Licencia de apertura para la actividad de fabricación de alimentos infantiles (2.000)	
Licencia de apertura para la actividad de almacén de conservas vegetales y alimentos infantiles, en el paraje El Soto (2.000)	
Licencia de apertura para la actividad de caldera de vapor (2.005)	
Licencia de apertura para las actividades de Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR), modificación de EDAR, y mejora de proceso de EDAR existente (2.006)	
Licencia de actividad de ampliación planta Brinco (2024)	R.D.L. 1/2001, 20 Julio, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de aguas
Autorización de aprovechamiento temporal de aguas privadas (pozo) (2.010)	

Requisitos legales ambientales

Requisito aplicable	Disposición legal
Inscripción en el registro de pequeño productor de residuos peligrosos nº 1277 (1996)	R.D. 833/88, de 20 de Julio, por la que se aprueba el reglamento para la ejecución de la Ley 20/86, básica de residuos peligrosos
Autorización de vertido (2.006)	Ordenanza municipal de 8 de Noviembre de 2.001, reguladora del uso del alcantarillado y de los vertidos de aguas residuales no domésticos
Registro almacenamiento APQ (2.023)	R.D. 379/2001, de 6 de Abril, de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas
Autorización Ambiental Integrada. Nº exp. 68/07/AU/AI (2.008)	Ley 16/2002, de 1 de Julio, de prevención y control integral de la contaminación, modificada por la Ley 5/2013, de 11 de Junio
Plan de minimización de vertidos (2.022)	Decreto 16/1999, de 22 de Abril, sobre vertidos de aguas residuales al alcantarillado
Declaración de envases (2.025) Registro de productores de producto (2.025)	Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases
Actualización de la Autorización Ambiental Integrada (2.013) Adaptación a las MTD,s sectoriales (2.024)	Ley 5/2013, de 11 de Junio, por la que se modifican la Ley 16/2002, de 1 de Julio, de prevención y control integrados de la contaminación y la Ley 22/2011, de 28 de Julio, de residuos y suelos contaminados
Declaración responsable memoria residuos peligrosos (2025)	Ley 7/2022 de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular

HERO ESPAÑA cumple con todos los requisitos legales aplicables a nivel ambiental

Hero españa

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
- 4. Aspectos Ambientales**
5. Objetivos y metas
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación

Aspectos ambientales

En el Estudio de Aspectos Ambientales correspondiente al periodo 2021-2023 se evaluaron un total de 61 aspectos (57 directos y 4 indirectos), de los cuales fueron significativos los indicados en la siguiente tabla:

Aspecto	Impacto	Clase
Consumo de agua	• Afección a biodiversidad • Afección al suelo • Agotamiento de recursos	Consumo recursos hídricos
Emisiones de CO2e equipos de combustión	• Afección a biodiversidad • Afección cambio climático	Emisiones atmosféricas
Generación de residuos de soluciones acuosas de limpieza de piezas del taller	• Afección a biodiversidad • Afección al suelo	Generación de residuos
Consumo electricidad	• Agotamiento recursos naturales	Consumo de recursos
Reciclabilidad de los envases /embalajes multicapa	• Agotamiento de recursos naturales	Gestión de residuos y consumo de recursos
Contenido de material reciclado en envases/embalajes	• Agotamiento de recursos naturales	Gestión de recursos naturales

El procedimiento de evaluación de aspectos medioambientales está recogido en el **punto 4º del Estudio de Aspectos Ambientales** y consiste, fundamentalmente, en la identificación de los aspectos teniendo en cuenta los siguientes criterios: aproximación a límites, magnitud, naturaleza, sensibilidad en el medio, frecuencia de ocurrencia, duración y alcance. Una vez identificados, los aspectos son evaluados, siendo considerados significativos aquellos que superen una puntuación de acuerdo con el baremo establecido.

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
4. Aspectos Ambientales
5. Objetivos y metas 2025
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación

Establecer un sistema efectivo de cálculo de huella de carbon alcance 3

El grupo internacional Hero GR, al cual pertenece Hero España, tiene como objetivo conseguir la neutralidad en carbono para antes de 2050, para lo que está trabajando en la implantación de un sistema de cálculo de huella de carbono que incluya todos los alcances. Este cálculo está basado en estándares internacionales como GHG y bajo los requisitos acordes con la ciencia, establecidos por SBTi (Science Based Targets). En 2.025 se ha consolidado la metodología de cálculo de alcance 3 de la huella de carbono, a través de la herramienta SPHERA.



GREENHOUSE
GAS PROTOCOL



SCIENCE
BASED
TARGETS

Hero españa

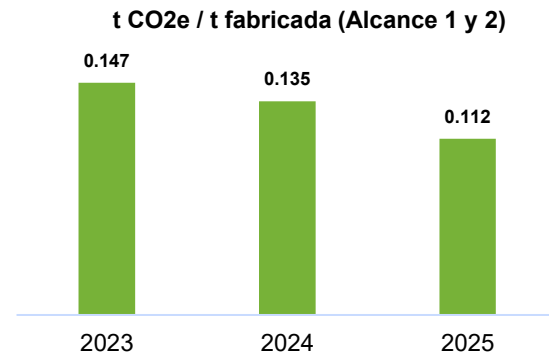
Mejora reciclabilidad de pouches

La empresa cuenta con varias líneas de pouches que hasta 2024 utilizaban envases multicapa multimaterial. Estos envases son difícilmente reciclables, por lo que, los departamentos de desarrollo junto con el de compras y producción han estado trabajando durante varios años para realizar las pruebas pertinentes de validación de un nuevo envases multicapa monomaterial apto para ser reciclado. En 2024 ya se empezó a utilizar este envase monomaterial para algunos formatos y clientes, pero ha sido en 2025 cuando se ha procedido a la adaptación de todas las líneas para poder consumir este tipo de envase. En 2025 el **89,2%** de las unidades vendidas en el mercado español fueron envasadas en pouches multicapa monomaterial, mejorando el objetivo planteado para 2025 de alcanzar al menos el 80% de pouches reciclables.



Reducción de consumo energético. Emisiones de gases de efecto invernadero

- En el indicador se indican las emisiones directas (alcance 1) que provienen de la combustión en cuatro calderas industriales, en varios grupos electrógenos auxiliares, de pequeñas posibles fugas de gases refrigerantes en instalaciones frigoríficas y del consumo de combustible de vehículos de alcance directo.
- El CO₂eq emitido**, ha sido calculado en función de los consumos de combustible en los procesos industriales, de los consumos de combustible de vehículos de alcance directo y de las fugas de gases refrigerantes, aplicándole factores de conversión recogidos en DEFRA v13 2024. Los valores de las gráficas de este año son diferentes a los de años anteriores debido a que se han recalculado, incluyendo en los tres años, las emisiones de los vehículos de alcance directo.
- Destacar la importante reducción en la huella de carbono en 2025, con una mejora **del indicador de emisiones de CO₂ de un 17,6%**, con respecto al 2024. Las medidas llevadas a cabo se describen en el apartado de “Consumo energético”. Por tanto, se ha mejorado el objetivo previsto para 2025 de reducción de un 4,3 % de la huella de carbono de emisiones directas en fábrica.

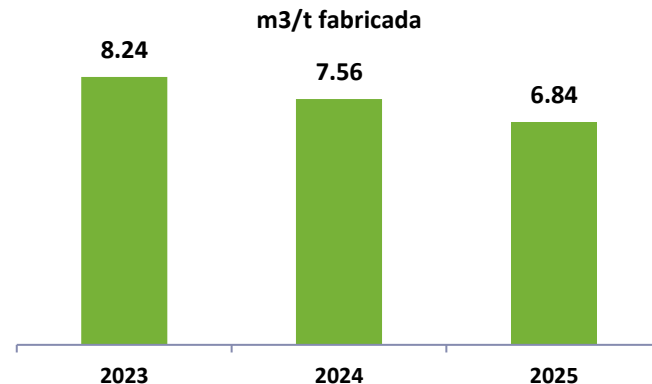


t CO ₂ eq	
2023	6.222
2024	5.917
2025	6.256

Ahorro de consumo de agua

- El agua se consume en procesos de limpieza, tratamientos térmicos, generación de vapor, adición a productos y otros procesos auxiliares. Procede de la red pública y de suministros propios, siendo tratada para la incorporación en nuestros procesos.
- Como se puede observar en el gráfico, en el año 2025 se han desarrollado importantes medidas en materia de ahorro de consumo de agua de entre las que se pueden destacar las siguientes:
 - Sustitución de los pasteurizadores de agua por otros más eficientes de aire en la línea de pouches.
 - Reducción del consumo de agua en la elaboración de recetas en productos.
 - Optimización de limpiezas CIP, adaptando los consumos de enjuagues.
 - Rediseño de la planta de pelado de zanahoria, recirculando agua de lavado previo.

El resultado ha sido la **mejora del indicador** en un **8,66 %**, que supone un **ahorro** total en 2025 de **40.006 m3** de agua, mejorando el objetivo establecido para 2025, de reducción de 2.000 m3.



	Consumo agua (m³)
2023	348.591
2024	330.527
2025	383.842

Objetivos y metas 2026

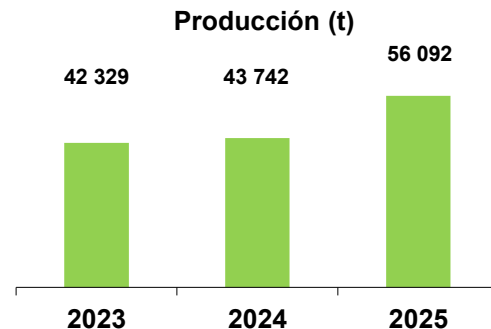
ASPECTOS	OBJETIVOS	METAS	ACCIONES	PLAZO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN	RECURSOS ASOCIADOS
Gestión residuos	Mejora gestión de residuos	Alcanzar un 70% de residuos con destino reciclaje	- Cambio de operativa de segregación - Alternativas de gestión externa - Formación interna	2027	- Dep Medio Ambiente - Dep. Ingeniería - Dep producción - Dep procurement	- Equipo humano - Equipos de segregación - Formación
Consumo energía	Mejora eficiencia energética	Reducción de 100 MWh de consumo eléctrico	- Mejoras en sistema de climatización . - Mejoras en alumbrado	2026	- Dep. Ingeniería - Dep. Mantenimiento	- Equipo humano - Equipos y material de proceso
Packaging	Mejora sostenibilidad de packaging	Reducción de un 10% del peso de los frascos de confitura	- Cambio de diseño de frascos de confitura.	2027	- Dep. R&D - Dep procurement - Dep producción - Proveedores	- Equipo humano - Inversión en nuevos diseños

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
4. Aspectos Ambientales
5. Objetivos y metas
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación

Toneladas de producto fabricados en Hero España

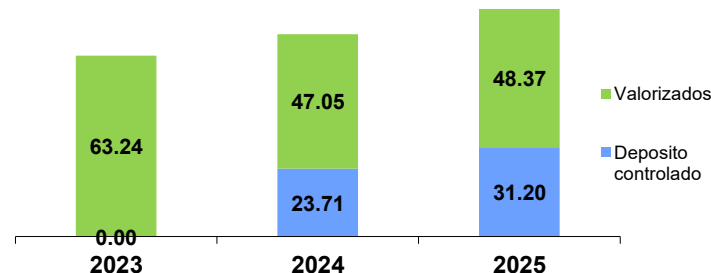
- Nuestro comportamiento ambiental se evalúa mediante la aplicación de **indicadores de ecoeficiencia**, que representan la relación existente entre el efecto que ésta produce sobre el medioambiente como consecuencia de su actividad y el valor que genera la organización
- Cuanto menor sea este índice, mejor será el comportamiento medioambiental de la organización
- En la tabla adjunta, se muestran las **toneladas de producto fabricado** por Hero España en los últimos años, las cuales servirán para el cálculo de la mayoría de los indicadores de ecoeficiencia.
- Como se puede observar, en el año 2025 se produjo un importante incremento en la producción de un **28,2 %** debido principalmente a la ampliación de las plantas de confituras y la consolidación de las líneas de pouches.



Gestión de residuos no peligrosos (RNP)

- En Hero España, los RNP,s generados se pueden clasificar en domésticos (asimilables a urbanos), plástico, cartón, vidrio, chatarra, madera, residuos electrónicos no peligrosos y lodos del sistema de depuración de aguas residuales. Son segregados en contenedores específicos en los puntos de generación y posteriormente son entregados a gestores autorizados por la Administración Ambiental Competente
- Las políticas aplicables a los residuos están basadas en los principios de reducción, reutilización, aprovechamiento energético y reciclado.
- La puesta en marcha de nuevas líneas ha provocado la realización de numerosas pruebas industriales para ajustes de procesos que han derivado en un importante incremento de residuos. Se ha procesado también una gran cantidad de fruta para la elaboración de purés, muy superior a años anteriores, con el consiguiente incremento de restos de fruta de desrío.
- El año 2.025 se procedió a realizar un análisis de la gestión de residuos evaluando posibles alternativas de gestión tanto interna como externa. Para ello se llevaron a cabo auditorías que derivaron en una serie de medidas a implantar que están pendientes de aprobación para ser desarrolladas en 2026.

Kg RNPs generados / t fabricada

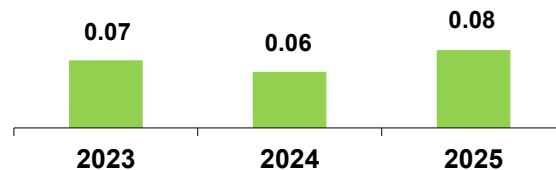


	RNPs (t)	Valorizados (t)	Depósito controlado(t)
2023	2.676,9	2.676,7	0,2
2024	3.095,2	2.058,0	1.037,2
2025	4.462,9	2.713,1	1,749,8

Gestión de residuos peligrosos (RP)

- Hero España está autorizada como pequeño productor de residuos peligrosos con el nº 1277, siendo generados este tipo de residuo en operaciones auxiliares asociadas a limpiezas, mantenimiento y controles en el laboratorio. Estos residuos son segregados en las instalaciones y posteriormente entregados a gestores autorizados por la Administración Ambiental competente.
- En el indicador de observa que la generación de RP se incrementa con respecto a los años anteriores, debido principalmente a la retirada de una cantidad de aceite mineral procedente de un proceso industrial que se ha dejado de utilizar, no obstante, se está muy por debajo de la cantidad autorizada de 10 t anuales. Además, **el 87 % de los RP,s generados son valorizados evitando su almacenamiento en depósito controlado.**

Kg RP,s generados/ t fabricada



	RPs (Kg)
2023	3.031
2024	2.599
2025	4.626

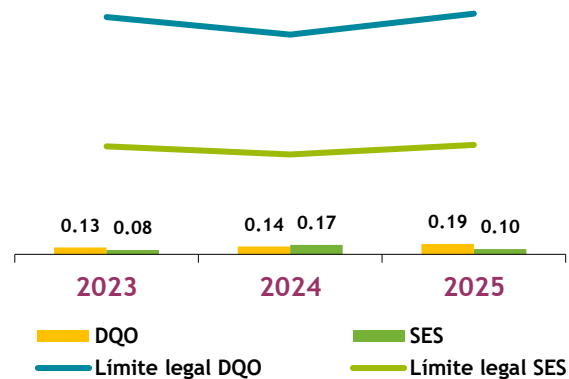
Vertidos a efluentes líquidos

- Hero España dispone de una depuradora de aguas residuales industriales (EDARI) con un excelente funcionamiento que hace que los parámetros indicadores después del tratamiento estén muy por debajo de los límites máximos establecidos por la Administración ambiental competente. En la gráfica adjunta se comprueba la gran efectividad del sistema depurador reflejado en dos parámetros de control, la *DQO y **SES. En 2025 hay un ligero aumento del parámetro DQO, debido principalmente a incremento de fruta procesada para la elaboración de puré de frutas, generando una mayor fracción orgánica a depurar en la EDARI.
- La tecnología de la EDARI se basa en un doble tratamiento con métodos físico-químicos (DAF) y depuración biológica aerobia de fangos activados sobre lecho fluido. El agua depurada es canalizada a colector municipal para un posterior tratamiento en la estación depuradora de aguas urbanas.

*DQO (Demanda química de oxígeno)

** SES (Sólidos en suspensión).

Parámetros de vertido Kg/ t fabricadas

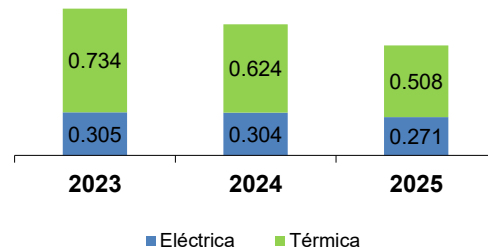


	DQO (t)	SES (t)
2023	5,4	3,4
2024	6,2	7,6
2025	10,9	5,5

Consumo energético

- Hero España consume energía por dos fuentes diferenciadas. Por una parte, energía eléctrica destinada a alimentar gran parte de los equipos industriales y equipos de climatización, y por otra, gas natural para la generación de vapor de agua que se utiliza como fluido de calentamiento en los procesos industriales.
- En 2025 se ha producido una importante reducción del consumo energético debido principalmente a medidas de mejora aplicadas especialmente a reducir el consumo de gas natural. Con estas medidas se ha conseguido una **reducción de un 16,1% del indicador de consumo energético** con respecto al año anterior, cuantificándose en **8.363.661 Kwh**.
- Entre las medidas implantadas destacar:
 - Rediseño de instalación de planta de autoclaves.
 - Revisión de recetas de producto.
 - Mejoras en aislamiento térmico de conducciones de vapor.
 - Recuperación energética en proceso de elaboración de purés de fruta.
 - Sustitución de pasteurizadores por otros más eficientes energéticamente.
 - Mejoras en iluminación en oficinas y almacenes.

Mwh energía consumida / t fabricadas

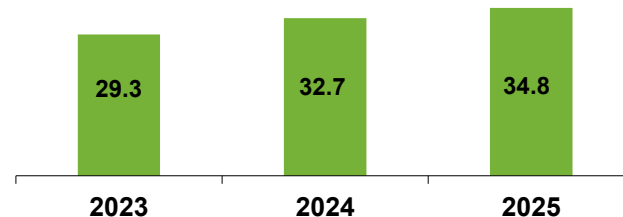


	Consumo electricidad (Mwh)	Consumo gas natural (Mwh)
2023	12.909	31.079
2024	13.290	27.305
2025	15.221	28.473

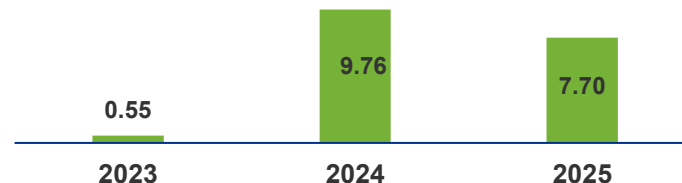
Consumo de energía renovables

- El total de la energía eléctrica adquirida por Hero España a la empresa comercializadora de la red eléctrica española es 100% de origen renovable, eliminando de esta manera el impacto de emisiones de CO₂eq asociadas a la generación de energía eléctrica en origen y fomentando el uso de estas energías limpias en mejora del impacto global.
- Destacar también que la empresa complementa esta energía verde adquirida, con un sistema de autogeneración de energía solar fotovoltaica instalado a finales del año 2023, del que ha autoconsumido en 2025 un total de **432.029 Kwh**. La capacidad de de generación prevista en el diseño de la actual instalación fotovoltaica estaba entorno a los 400.000 Kwh, por lo que su rendimiento está siendo muy eficiente.

% Energía consumida de fuentes renovables

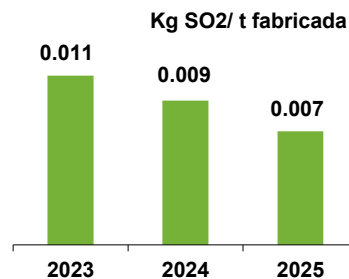
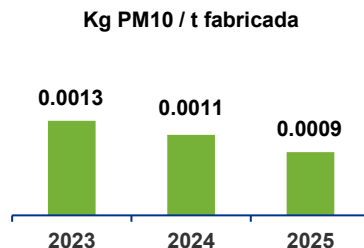
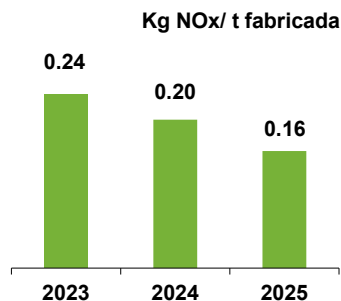


Kwh electricidad generada / t fabricada



Emisiones atmosféricas al aire

- Se han tomado factores de conversión recogidos en la “Guía de apoyo para la notificación de las emisiones en las centrales térmicas y otras instalaciones de combustión, emitida por la Consejería de Medioambiente y Ordenación del Territorio de la Junta de Andalucía, edición: 2024”
- Las emisiones atmosféricas al aire de los contaminantes NOx, PM10, CO y SO2 se reducen respecto a años anteriores debido principalmente a las medidas de eficiencia energética aplicadas en materia de ahorro de gas natural.

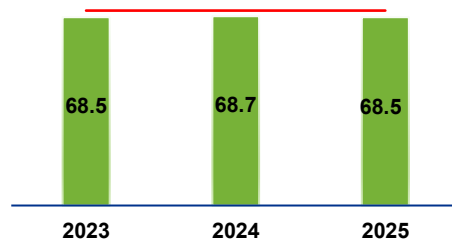


	NOx (t)	PM 10 (t)	SO2 (t)
2023	10,0	0,06	0,45
2024	8,84	0,05	0,39
2025	9,22	0,05	0,41

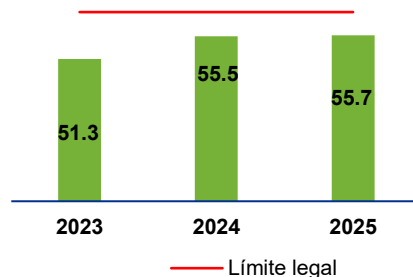
Emisiones sonoras y lumínicas

- Periódicamente se realizan medidas en todas las fachadas de Hero España colindantes a la zona fabril, estando por debajo de los límites establecidos en la regulación local, como se puede observar en las gráficas adjuntas. El límite legal diurno es de 70 dB(A) y el nocturno es de 60 dB(A).
- Los niveles de presión acústica en el exterior del recinto son inapreciables teniendo en cuenta el entorno eminentemente urbano que rodea las instalaciones (ruido procedente del tráfico rodado).
- Respecto a la contaminación lumínica, todas las instalaciones de iluminación exterior cumplen con lo establecido con el Real Decreto 1890/2008, de 14 de noviembre, por el que se aprueba el Reglamento de eficiencia energética en instalaciones de alumbrado exterior y sus Instrucciones técnicas complementarias EA-01 a EA-07.
- Hero España tiene establecidos horarios de encendido y apagado según la época del año, regulados por sensores de intensidad lumínica ambiental, por lo que, su actividad nocturna no afecta al paisaje que rodea sus instalaciones.

Ruido exterior diurno dB(A)

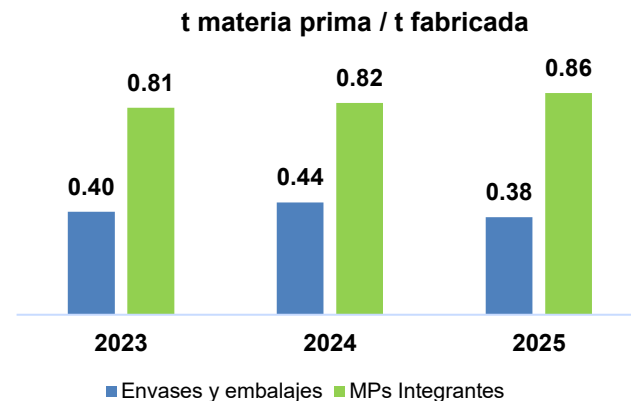


Ruido exterior nocturno dB(A)



Eficiencia en el uso de materiales

- En la gráfica adjunta se indican diferenciadas los materiales de envase/ embalaje y materias primas integrantes consumidas en los últimos años
- El gráfico refleja un mantenimiento en los consumos tanto de materias primas integrantes como de envases/embalajes.
- Destacar el leve incremento del ratio de MPs integrantes debido principalmente al aumento del consumo de purés de fruta autoproducidos en nuestras instalaciones, con el consiguiente incremento de mermas de fabricación.
- El porcentaje de contenido reciclado en el packaging en 2025 fue de un 31,5 %.

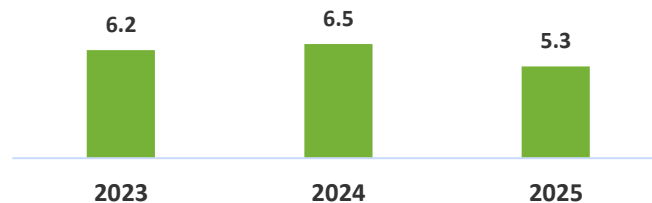


	t env. y embal	t MPs integrantes
2023	18.269	34.145
2024	18.875	36.066
2025	21.334	48.427

Operaciones de limpieza. Consumo de productos de limpieza industrial.

- Un uso adecuado en las labores de limpieza de nuestras instalaciones permite optimizar tanto los productos de limpieza como el consumo de agua, logrando operaciones más eficientes y eficaces.
- En nuestras instalaciones se emplea un sistema de limpieza llamado CIP (Clean in Place), que automatiza las distintas etapas de lavado y enjuague, contribuyendo a un uso más eficiente de los recursos.
- El impacto no se limita únicamente al consumo de recursos, sino también a los vertidos generados. La mayoría de estos productos son detergentes de carácter cáustico y desinfectantes que pueden influir en el funcionamiento del sistema de depuración de aguas residuales.
- Tal como se observa en el gráfico, el consumo se ha reducido con respecto a años anteriores, a pesar del elevado número de limpiezas realizadas durante las pruebas industriales asociadas a los cambios en las líneas, evidenciando la eficiencia en la validación de los procesos de limpieza para salvaguardar en todo momento la seguridad alimentaria.
- Este indicador está asociado con la Decisión (UE) 2017/1508 de la Comisión, de 28 de agosto de 2017, sobre el documento de referencia sobre las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la producción de alimentos y bebidas en el marco del Reglamento (CE) n° 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo.

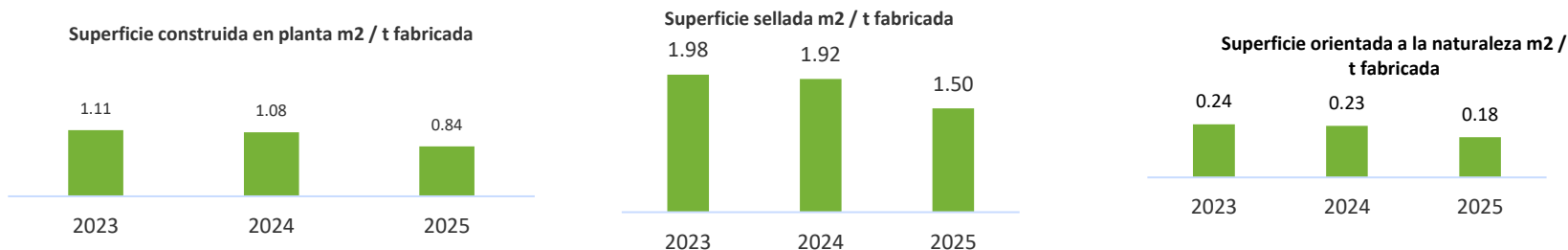
Kg productos limpieza / t fabricada



	Kg productos de limpieza
2023	262.193
2024	286.178
2025	295.269

Biodiversidad (ocupación del suelo)

- Este indicador relaciona la ocupación del suelo de la empresa con su actividad productiva. En 2025 no se han modificado las superficies, puesto que los cambios realizados han sido de traslado de líneas a zonas ya existentes. Los indicadores se mantienen similares a años anteriores.
- Destacar en este punto las acciones de voluntariado ambiental desarrolladas con nuestros trabajadores y grupos de interés. Además de la tradicional plantación de arbolado en Sierra Espuña, siendo en 2025 la 14ª edición consecutiva, donde trabajadores plantaron cerca de 200 arbustos seleccionados por los técnicos del parque, también se desarrolló la segunda fase del proyecto Río de mejora de la Biodiversidad del río Segura a su paso frente a nuestras instalaciones, con la participación de alumnos del IES Salzillo de Alcantarilla.



	Superficie construida en planta (m2)	Superficie en el centro orientada según la naturaleza , ajardinada (m2)	Superficie sellada (m2)
2023	47.183	10.268	83.917
2024	47.183	10.268	83.917
2025	47.183	10.268	83.917

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
4. Aspectos Ambientales
5. Objetivos y metas
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación

Acciones relevantes en 2025



PROYECTO RÍO.

El pasado 11 de noviembre de 2025, HERO dio un paso más en su compromiso con la sostenibilidad y la biodiversidad local, llevando a cabo una plantación de más de 200 ejemplares de flora autóctona en el entorno natural de sus instalaciones.

La actividad, desarrollada en colaboración con **ANSE** y con la entusiasta participación del alumnado de Bachillerato del Instituto Salzillo, forma parte de un proyecto iniciado en 2024 para erradicar el cañaveral invasor (Arundo donax) y recuperar un **espacio de 1.000 m² con vegetación de ribera propia de la Región de Murcia**.

Esta plantación contribuirá a **capturar más de 160 toneladas de CO₂** a lo largo de las próximas décadas y a **ahorrar 2,8 millones de litros de agua** al año.

Además, contamos con la participación especial de la alcaldesa de Alcantarilla, **Paqui Terol**, quien no solo mostró su apoyo, sino que se unió a la plantación, compartiendo la experiencia con los estudiantes y el equipo de HERO.

Hero España

ÍNDICE

1. Descripción de la actividad
2. Gestión Ambiental
3. Requisitos legales ambientales
4. Aspectos Ambientales
5. Objetivos y metas
6. Comportamiento Ambiental
7. Otras actuaciones ambientales
8. Verificador Ambiental y fecha de validación

La presente declaración incluye los datos correspondientes al periodo comprendido entre Enero y Diciembre de 2025.

La declaración se realizará en el primer semestre del año 2026 y, tras ser validada por el verificador ambiental, se hará pública.

Fecha de emisión:

27/03/2026

Declaración emitida por:



Maria Dolores Iniesta López-Matencio
Head of Country Quality & Corporate
Affairs Hero Iberia & Italia





DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 10.39 "Otro procesado y conservación de frutas y hortalizas", 10.85 "Elaboración de platos y comidas preparados", 10.86 "Elaboración de preparados alimenticios homogeneizados y alimentos dietéticos" y 82.92 "Actividades de envasado y empaquetado" (Código NACE) declara:

haber verificado que la organización, según se indica en la declaración medioambiental de la organización **HERO ESPAÑA, S.A.**, en posesión del número de registro ES-MU-000002

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental de la organización reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades de la organización en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 01/04/2026

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.